



Bei **Diversey** sind wir ein Team und der Mensch, egal ob Mitarbeiter oder Kunde, steht bei uns im Mittelpunkt. Wir fördern individuelles Talent und Teamgeist.

Diversey ist ein international tätiges Industrieunternehmen, welches in über 80 Ländern mit rund 8.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ca. 85.000 Kunden bedient. Damit sind wir einer von nur zwei Global Players in unserem Markt. Dabei engagieren wir uns leidenschaftlich für Vielfalt und heißen bei uns Menschen mit unterschiedlichem Hintergrund und unterschiedlichen Erfahrungen willkommen. Wir haben verstanden, dass unser Engagement für Vielfalt und Integration an der Spitze beginnt und in der gesamten Organisation gelebt wird. Wir sind ein vielfältiges, globales Unternehmen mit offenen und achtsamen Menschen und wir sind stolz auf das, was wir jeden Tag erreichen.

Wir sind eines der weltweit innovativsten Unternehmen unserer Branche und unterstützen unsere Kunden in einer Vielzahl von Sektoren. Dies tun wir dank unseren innovativen Hygiene- und Reinigungstechnologien: von Anwendungszubehör und intelligenten Maschinen für Bodenpflege bis zur Küchenhygiene oder Speziallösungen wie unser breitgefächertes Portfolio zur Infektionsprävention. Unsere Partner sind sowohl bekannte Marken als auch kleine und mittelständige Unternehmen in der Hotel und Gastronomie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Handel, Gebäudereinigung und im Gesundheitswesen.

Für die deutsche Niederlassung suchen wir ab sofort oder nach Vereinbarung eine engagierte und motivierte Persönlichkeit als

Anwendungstechniker im Außendienst - Chemiebranche (m/w/d)

Sie unterstützen unsere Kunden der Lebensmittelindustrie (Processed Food) in ganz Deutschland sowie gelegentlich in der Schweiz und Österreich bei anwendungstechnischen Problemstellungen in Reinigungs- sowie Hygienefragen und sind Spezialist (m/w/d) für unsere Reinigungsoptimierungsdienstleistungen (KBS = Knowledge-based Services) im Bereich der Wasserbehandlung.

Ihre Aufgaben:

- Problemlösung bei Kunden in Abstimmung mit dem zuständigen Außendienst
- Durchführung von komplexen Versuchen zur Produktpositionierung und/oder Anwendungsoptimierung
- Ansprechpartner (m/w/d) in Fragen zu unseren Reinigungsoptimierungsdienstleistungen für interne Stellen und Kunden
- Durchführung, Auswertung sowie Interpretation von Produktpraxistests
- Bearbeitung von technischen Kundenanfragen im Zusammenhang mit Produkthanwendungen und dem Reinigungsprozess
- Unterstützung bei technischen Optimierungen von Anlagen sowie Verfahren in Zusammenarbeit mit dem Technical Customer Service & Engineering
- Mitwirkung bei Regelservicetätigkeiten und Kontaktpflege zu Großkunden
- Mikrobiologische Probenahmen
- Durchführung von Prozessversuchen bei Produktveränderungen in den Produktionsstätten
- Unterstützung des Vertriebs bei der Konzeptionierung und Dimensionierung industrieller Abwasser- / Wasseraufbereitungen, sowie der Projektabwicklung bei Inbetriebnahmen
- Gelegentliche Durchführung spezifischer Fachschulungen für Kollegen und Kunden



Was Sie mitbringen:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich der Chemie, Wasserchemie oder vergleichbare Praxiskenntnisse
- Sehr gute Kenntnisse der Lebensmittelindustrie sowie ein ausgeprägtes chemisch/technisches Verständnis und idealerweise Know-how auf dem Gebiet der Reinigung sowie Hygiene
- Fundierter technischer Hintergrund sowie Kenntnisse der Produktionsverfahren in diversen Branchen der Lebensmittel- und Getränkeherstellung
- Soziale Kompetenz und Geschick im Umgang mit Kunden
- Bereitschaft zu Reisen

Was wir bieten:

- Abwechslungsreiche und eigenverantwortliche Aufgaben innerhalb eines dynamischen Unternehmens
- Ein hilfsbereites und engagiertes Team
- Langfristige Weiterentwicklungs- bzw. Bildungsmöglichkeiten innerhalb des Konzerns
- 30 Tage Urlaub plus 4 Tage Zusatzurlaub
- Eine intensive und strukturierte Einarbeitung
- Flexible Arbeitszeiten und die Möglichkeit, teilweise aus dem Home Office zu arbeiten
- Einen Dienstwagen, auch zur privaten Nutzung
- Mobiltelefon und Laptop

Bei uns starten Sie sauber durch!

Wir freuen uns über Ihre Bewerbungsunterlagen (Lebenslauf, Anschreiben, Zeugnisse) inklusive Gehaltsvorstellungen und Verfügbarkeit über diesen [Link](#) oder unsere [Karrierewebsite](#).